

仕 様 書

御 中

品 名： 細径2心メガネ型光ファイバエココード
EM-FSDK-10G50 (**)

富士電線株式会社
伊勢原工場 伊勢原技術課

細径2心メガネ型光ファイバエココード
 型名：EM-FSDK-10G50 (**)
 (**は外被色を示す。AQ：アクア，LG：若草)

1. 適用範囲

本仕様書は、10ギガビット・イーサネットに対応した細径2心メガネ型光ファイバエココードについて規定する。

1-1 関連規格

- ① J I S C 6 8 2 0 「光ファイバ通則」
- ② J I S C 6 8 2 2 「光ファイバ構造パラメータ試験方法—寸法特性」
- ③ J I S C 6 8 2 3 「光ファイバ損失試験方法」
- ④ J I S C 6 8 2 4 「マルチモード光ファイバ帯域試験方法」
- ⑤ J I S C 6 8 2 5 「光ファイバ構造パラメータ試験方法—光学的特性」
- ⑥ J I S C 6 8 3 1 「光ファイバ心線」
- ⑦ J I S C 6 8 3 2 「石英系マルチモード光ファイバ素線」
- ⑧ J I S C 3 0 0 5 「ゴム・プラスチック絶縁電線試験方法」
- ⑨ T I A - 4 9 2 A A A C - A

2. 構造

2-1 光ファイバ心線

表1 光ファイバ心線構造

| 項目 | 仕様 | 様 |
|-------------|--------------|--------------|
| 材質 (ファイバ種別) | 石英ガラス (G I) | |
| コア径 | 50 ± 2.5 μm | |
| クラッド径 | 125 ± 1 μm | |
| 開口数 (N.A.) | 0.20 ± 0.015 | |
| コア/クラッド偏心量 | 3 μm 以下 | |
| コア非円率 | 6% 以下 | |
| クラッド非円率 | 2% 以下 | |
| 被覆 | 一次被覆 | UV硬化型樹脂 |
| | 二次被覆 | 熱可塑性樹脂 |
| | 外径 | 0.9 ± 0.1 mm |

2-2 光ファイバコード

表2 光ファイバコード構造

| 項目 | 仕様 | 様 |
|-------|----------------------------|---|
| 補強繊維 | 抗張力繊維を縦添えする。 | |
| コード外被 | 難燃PE 色：アクア (標準)、若草 | |
| 仕上外径 | 短径：約 2.0 mm 長径：約 4.0 mm | |
| 概算質量 | 7.0 kg/km | |

3. 光学的特性

表3 光学的特性

| 項目 | 仕様 |
|------------|---|
| 伝送損失 | 3.0 dB/km以下 ($\lambda=850\text{nm}$) (*1) 1.0 dB/km以下 ($\lambda=1300\text{nm}$) (*2) |
| 全モード励振伝送帯域 | 1500MHz・km以上 ($\lambda=850\text{nm}$) 500MHz・km以上 ($\lambda=1300\text{nm}$) |
| 実効帯域 (*3) | 2000MHz・km以上 ($\lambda=850\text{nm}$) |

(*1) ケーブル長 (L : km) より、以下の式を適合する。

| | | |
|------------------|----------------------------|--------|
| $1 \leq L$ | : $3.0 \times L$ | (dB以下) |
| $0.2 \leq L < 1$ | : $2.875 \times L + 0.125$ | (dB以下) |
| $L < 0.2$ | : 0.7 | (dB以下) |

(*2) ケーブル長 (L : km) より、以下の式を適合する。

| | | |
|------------------|----------------------------|--------|
| $1 \leq L$ | : $1.0 \times L$ | (dB以下) |
| $0.2 \leq L < 1$ | : $0.875 \times L + 0.125$ | (dB以下) |
| $L < 0.2$ | : 0.3 | (dB以下) |

(*3) TIA/EIA-492AAAC に準拠し、DMD から算出する。

4. 機械的特性

表4 機械的特性

| 項目 | 仕様 |
|--------|----------------|
| 許容張力 | 120N 以下 |
| 許容曲げ半径 | 30mm 以上 (短径方向) |

5. 標識

コード外被上に製造社名略号、ファイバ種別等を連続表示する。

6. 完成品検査

完成品検査については次の項目を行う。

- (1) 光ファイバコード構造 (心線被覆外径を含む)
- (2) 伝送損失 (*4)
- (3) 標識

(*4) 関連規格で示す試験方法又は、同等の精度を有すると判断した代替方法により検査を行い、特性を満たすことを保証する。

7. 荷造り

運搬、保管に耐える様に適当な荷造りをする。

8. 注意事項

本製品を常時水に浸る場所で使用すると性能が劣化するおそれがありますので避けて下さい。

9. 構造図

